

「木材加工学 I」講義資料 引用一覧

杉原彦一, 奥島啓弐, 小林 昭: 材料と加工—木材をめぐる—. 材料 **26**, 396-412, 1977

Forest Products Laboratory: “Wood Handbook: Wood as an engineering material”, Agric. Handb. 72
Washington, DC: U.S. Department of Agriculture, 1987

野口昌巳, 奥村正悟, 川元スミレ: 木材の乾燥過程で発生するアコースティック・エミッション
の特性. 木材学会誌 **31**, 171-175, 1985

菊田元実: “木材切片の乾燥中に発生する AE—柔細胞におけるキャビテーションと AE 発生に関
係—”, 京都大学大学院農学研究科森林科学専攻修士論文, 2002

魏 麗明: “マイクロフォーカス X 線 CT による乾燥中の木材における自由水移動の可視化”, 京
都大学大学院農学研究科森林科学専攻修士論文, 2006

徐 以若, 奥村正悟, 野口昌巳: 木材の接着不良のサーモグラフィによる検出. 木材学会誌 **39**,
544-549, 1993

Fujii, Y. and Y. Yanase: Non-destructive detection of termite attack in historically important wooden
constructions using acoustic emission (AE) monitoring, KOREA-JAPAN JOINT SEMINAR on Effective
Inspection and Maintenance Technologies to Prevent Biodeterioration of Wooden Cultural Properties,
Pusan, 16-18 Oct. 2001, p.88-97, 2001

岩井朋奈: “木材の低速二次元縦切削における切削型の分類について”, 京都大学農学部森林科学
科課題研究論文, 2012

Kuriyama, K., Y. Sawada, Y. Fujii and S. Okumura: Deformation and temperature rise of type-II chips in
90-0 cutting of wood. Proc. of 16th International Wood Machining Seminar, Matsue, 2003, p.423-429,
2003

番匠谷薫, 奥村正悟, 服部順昭, 村瀬安英: “木材科学講座 6 切削加工 第 2 版”, 海青社, 2007

奥村正悟, 蔵津 洋, 杉原彦一: 木材の穴あけ加工におけるドリルの温度. 木材学会誌 **33**, 274-280,
1987

Okumura, S., T. Okuda and H. Sugihara: Temperature distribution on the side face of a saw tooth in
interrupted cutting I. Orthogonal cutting. Mokuzai Gakkaishi, **29**, 123-130, 1983

Okumura, S., S. Nanba and M. Noguchi: Thermographic temperature measurement of tool-chip-work system in slow-speed wood cutting. Proceedings of the 11th International Wood Machining Seminar, Honne, Norway. p.41-55, 1993

林 和男, 大野雅俊, 伊藤昌明: 木材の周刃フライス削りにおける刃先近傍の工具温度の推定. 木材学会誌 **32**, 603-607, 1986

Tsutsumi, S., T. Kato and K. Hayashi: Visualization of temperature distribution near the cutting edge by means of a vacuum deposition of thermoscopic film on matching surface of a split tool. Mokuzai Gakkaishi **35**, 382-384, 1989

奥村正悟, 奥田 徹, 杉原彦一: 断続切削中の単一鋸歯に作用する力. 木材学会誌 **33**, 361-366, 1987

中村源一, 青山経雄: 木材の削り抵抗について. 林業試験場研究報告 No.93, 69-88, 1957

高橋 徹: 17. 機械的性質, “新編 木材工学” (中戸莞二編著), 養賢堂, 1985

Kivimaa, E.: Die Schnittkraft in der Holzbearbeitung. Holz als Roh- und Werkstoff **10**(3), 94-103, 1952

森 稔: 木材の周刃フライス削りにおける切削仕事量の解析(第3報)ルータバットのくり抜き加工における切削力の変動. 木材学会誌 **17**(10), 437-442, 1971

Franz, N. C.: “An Analysis of the Wood-Cutting Process,” The University of Michigan Press, 1958

井上裕之: “木材の平削りにおけるかな刃の寿命に関する研究”, 福岡教育大学教育学部技術科研究報告, 1987

Pahlitzsch, G. and K. Schulz: Schnittkraftmessung und Schneidenabstumpfung beim Hobeln von Holz mit kreisender Schnittbewegung. Holz als Roh- und Werkstoff **15**(4), 159-170, 1957

加藤忠太郎, 河合康則, 山西謙二: 手鉋用刃物の摩耗(第1報)裏金を備えない刃物による二次元切削における刃角の影響. 木材学会誌 **31**(7), 548-556, 1985

奥村正悟, 杉原彦一, 池内健治: チップソーの摩耗経過 - 単一鋸歯によるパーティクルボードの断続切削. 京大農演習林報告 No.50, 201-208, 1978

Sugihara, H., S. Okumura, M. Haoka, T. Ohi and Y. Makino: Wear of tungsten carbide tipped circular saws in cutting particleboard: Effect of carbide grain size on wear characteristics. Wood Sci. Technol. **13**(3), 283-299, 1979

日本機械学会：“JSME テキストシリーズ 加工学 I -除去加工-”，日本機械学会, 2006

岡村健二郎ほか5名：“切削工学（精密工学講座 11）”，コロナ社, 1973

佐藤公彦，花田好正，西尾 茂：“第 IV 章 電圧制御による切削加工技術の開発に関する研究”，昭和 60 年度技術開発研究費補助事業成果普及講習会テキスト，鳥取県工業試験場, p.IV-1-20, 1986

林 和男，福井 尚，小島嘉豊：木材の周刃フライス削りにおける工具刃先摩耗状態の走査電子顕微鏡による観察．木材学会誌 **25(6)**, 383-391, 1979

Krilov, A. and Gref, R.: Mechanism of sawblade corrosion by polyphenolic compounds. Wood Sci. Technol. **20**, 371-378, 1986

枝松信之，森 稔：“製材と木工”，森北出版, 1963

村松貞次郎：“続・道具曼陀羅”，毎日新聞社, 1978

村松貞次郎：“続々・道具曼陀羅”，毎日新聞社, 1982

Finsterbusch, E. and W. Thiele: “Vom Steinbeil zum Sägegatter,” VEB Fachbuchverlag Leipzig, 1987

Goodman, W. L.: “The History of Woodworking Tools,” G. Bell and Sons LTD, London, 1964

京都文化博物館：“京の匠展”，京都文化博物館, 2000

トーマス・ブラキストン著（1883）、高倉新一郎校訂、近藤唯一訳：“蝦夷地の中の日本”，八木書店, 1978

林業試験場編：“木材工業ハンドブック 改訂3版”，丸善, 1982

Feihl, O. and V. Godin.: Peeling defects in veneer, their causes and control. Publication No. 1280, Dept. of Fisheries and Forestry, Canadian Forestry Serv., Ottawa, Canada. 1970