ITビジネス・マネジメント

経済学研究科助教授 末松 千尋

IT ビジネス・マネジメントにおける重要学習テーマ

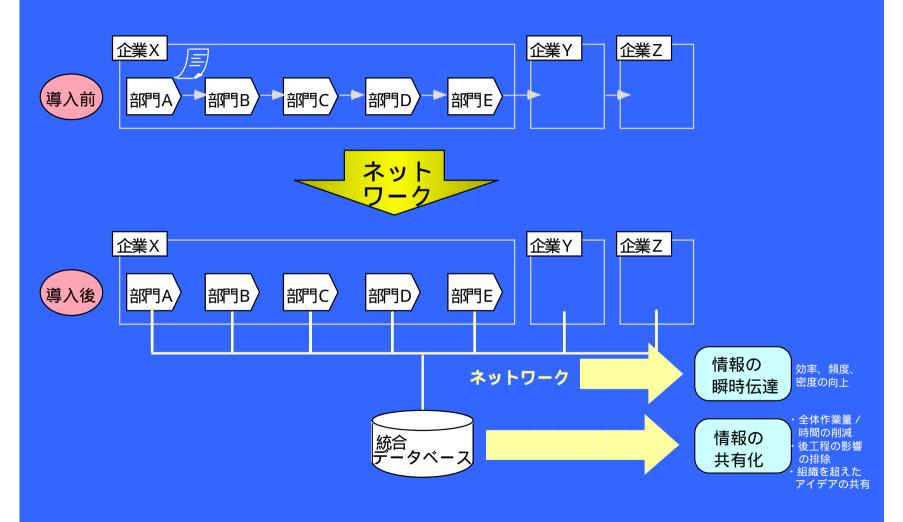
eマーケットプレース (BtoC、BtoB)

CRM(カスタマー・リレーションシップ・マネジメント)

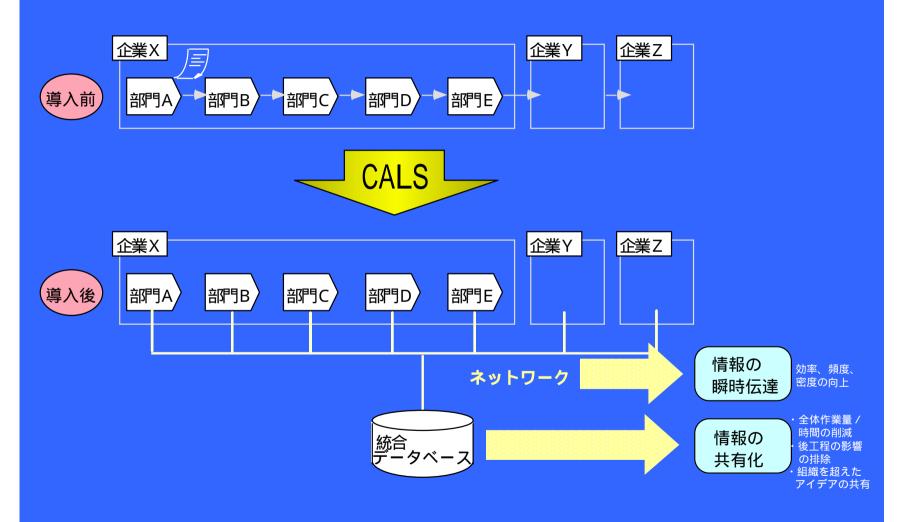
SCM(サプライ·チェーン·マネジメント)

ナレッジ・マネジメント/コラボレーション/意思決定

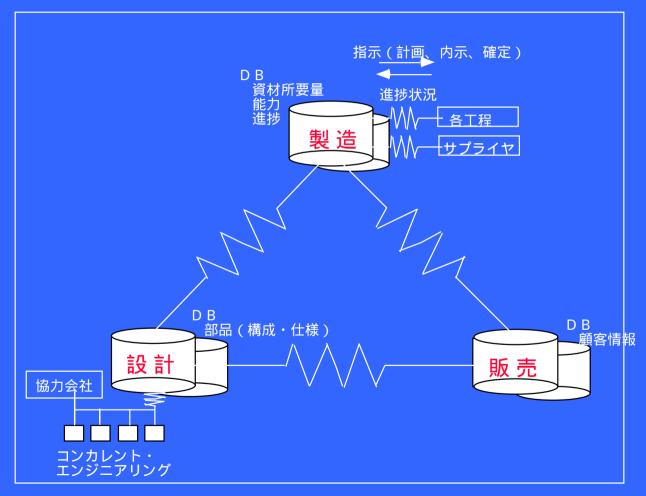
ネットワークの効果



CALSの効果

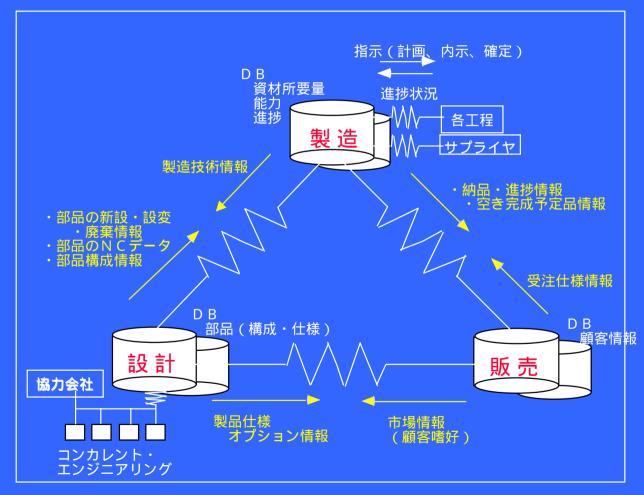


情報と活動の統合化



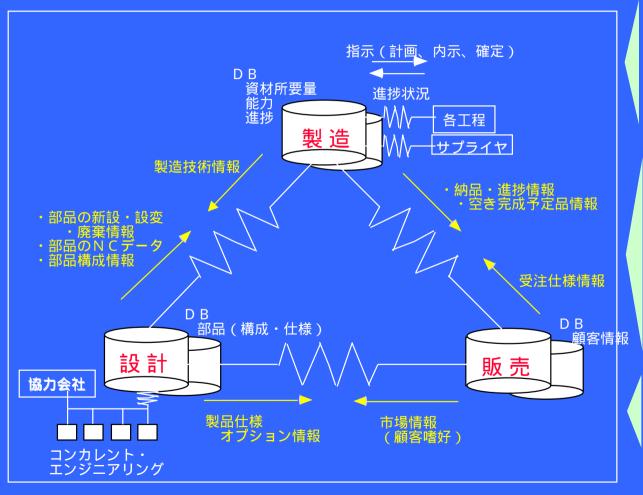
© Chihiro Suematsu =

情報と活動の統合化



© Chihiro Suematsu =

情報と活動の統合化



全体最適

単一箇所の部分最適から 全体最適の追及へ

- ・工程から工場全体へ
- ・工場から全製造へ
- ・製造から製 + 販 + 設へ

計画の活用

革新を続けるネット ワークを活用した新たな 業務活動

- ・物と情報の分離
- ・情報の瞬時伝達
- ・情報の共有化

Simulation-based Technology

計画情報の徹底活用

予測精度の向上

履歴情報の徹底活用

© Chihiro Suematsu =

SCMとB2Bは、車の両輪として、製造を支える

SCM

クローズな企業間関係 における**定常**状態

情報の共有

- ·現状/計画
- ·生産/在庫/販売/物流

自動受発注

リードタイム ゼロ 在庫 ゼロ

エクストラネット活用による 非日常的情報の交換

クローズ = 密度の濃い 情報交換が重要な領域

B 2 B (V) マーケットプレース

オープン*な企業間関係 における**非定常**状態処理

- ·余剰在庫処理
- ・スポット販売
- ·中古·残余資産処理

(および 新規設計業務)

*オープン性を確保することにより流動性が増し、 マーケットが機能する

オープン = 流動性の高さ (小頻度の事象処理)が重要な領域

SCMとB2Bは、車の両輪として、業務を支える

非定常 (オープン関係) B2Bマーケットプレース

スポット販売

余剰在庫処理

新規見積り

(オープン型)

定常 (クローズ関係) SCM

共有

販売(計画)情報 在庫情報 生産(計画)情報 物流(計画)情報 新規見積り

(クローズ型)

定型(製造)

非定型·新規 (設計)

SCMにおけるEMS業界伸長の背景

オフバランス化の進展 (アウトソーシング)

- ・ROE、ROAを向上させる ために、利益率の低い事業 や施設を売却する動きが加速
- ・アウトソーシングの徹底的活用、コアコンピータンスへの特化、バーチャル・コーポレーションの進展

「製造族」が一躍、スターに

- ・ハイテク主導型社会の進展とともに、日陰に甘んじていた「製造族」が復権し、花形スターになれる機会が登場
- ·全般的に人材難の中で、 優秀な人材を大量に確保

SCM活用の進展

- ・生産を実際に実行することが、SCMソフト、SCMコンサルティングなどとの差別化につながる
- ・ソフトやコンサルで あれば必要になる、工 場の指導・管理が不要、 インプリメンテーション が容易

EMS企業群が、SCM実現の 中心的存在に躍進、急速に発展中

EMSは、オープンな関係性を持つ

完成品メーカ

EMS

デル・コンピュータ
IBM
ヒューレット・パッカード
シスコ・システムズ
エリクソン

ソレクトロン* プレクサス* ジェイビル・サーキット* S C I システムズ* セレスティカ*

*上場/公開企業

注: 米国では、Electronic Contract Manufacturingと呼ばれることも多い

© Chihiro Suematsu

米国においては、企業間関係は"オープン"が 前提であり、SCMも例外 ではない

企業間関係の日米比較

日本:クローズ

パートナーの変更·交換は基本的には 行わず、相互共同体的な長期的関係を 重視する

業務プロセスの明示化が必要ないため、 暗黙知や慣習などの不文律を活動のベー スとする

必然的に各社、各グループ、各業界で、 独自のルールや慣習が発達しやすい (標準化活動は構造的に進みに(い) 米国:オープン

パートナーは、2、3社に限定するも、明確な評価基準を設定し、公平に評価する(評価結果が悪い場合は、他の企業と交換することを前提とする)

依存率は相互に20~40%とし、依存しすぎない大人の関係を維持すると同時に、他社からの技術学習を期待する

パートナー企業に対しては、目標コスト、目標スケジュールなど機密情報を交換し、その上で両者が、 明文化された以上の協調的長期的改善活動を行う

交換が前提であるため、標準的なプロセスを模索する傾向が強い ADVANCED

旧態の特定ベンダー過剰依存とアウトソーシングとの相違

アウトソーシング

目的:コスト削減



ベンダー管理の徹底

- ・コスト構造の把握
- ・両社の責任範囲の明確化



管理された社外活用



ベンダーの交換が可能 (競争原理が機能)

旧態の特定ベンダー過剰依存

目的: 社内にない技術の導入



ベンダー主導の二社間関係 (重要技術情報はベンダーが保持)



意図せぬ社外依存



ベンダーの交換不可

両者の境界は不明確

- ・用語の定義が曖昧(米国 からの言葉の導入とブーム)
- ・領域、範囲に諸説

SCMの本質 : SCMは小売を発祥とし、「生産-販売」間が中心

UCC

さらに30社へ拡大

SCMの発祥は米国小売業

SCMの目的は在庫削減とLT短縮

SCM QR ECR **CFAR CFPR** 1985年 1993年 1996年 1997年 4月 1月 CPFR推進 米国衣料品 米国食料品 ウォルマート チーム 業界 業界 ワーナー・ 小売り ウォルマート ワーナー・ランバート セイラーリー ルーセント・テクノロジー

SCMの目的:

販売(計画)情報 在庫情報 生産(計画)情報

〉 の共有

物流(計画)情報

ERP + 需要予測·計画機能

在庫削減

生産·流通LT短縮

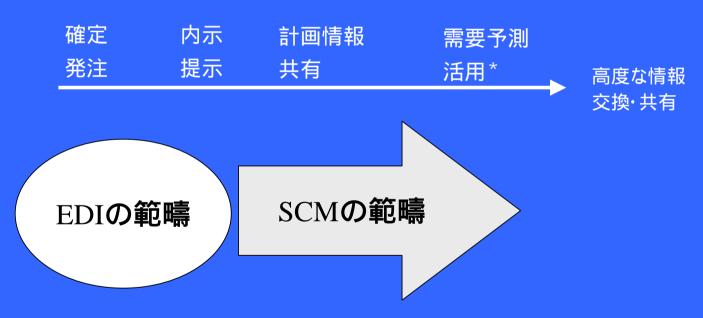
QR: Quick Response

ECR: Efficient Consumer Response

CFAR: Collaborative Forecast and Replenishment

CPFR: Collaborative Planning Forecast and Replenishment

SCMの本質 : SCMは、生産、物流における計画に関わる、高度な情報(従来のEDI以上)の共有と活用

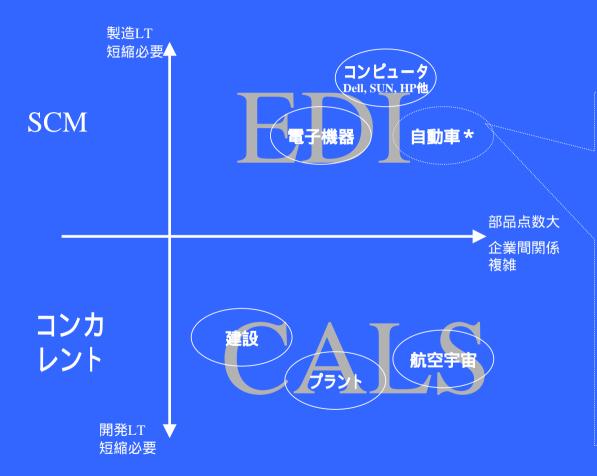


*需要予測活用の事例:

多くの販売店からの需要予測データを合算することにより、変動幅を全体で相殺させ、発注時に活用する(HP) 各販売店の需要の予測と実績の相違を統計的に処理し、各店特有の変動傾向を盛り込み、変動幅を相殺・縮小する(ゼロックス)

© Chihiro Suematsu

SCMの本質 : 製造業におけるSCMの適用は、効果の大きいコンピュータ、電子機器から始まった



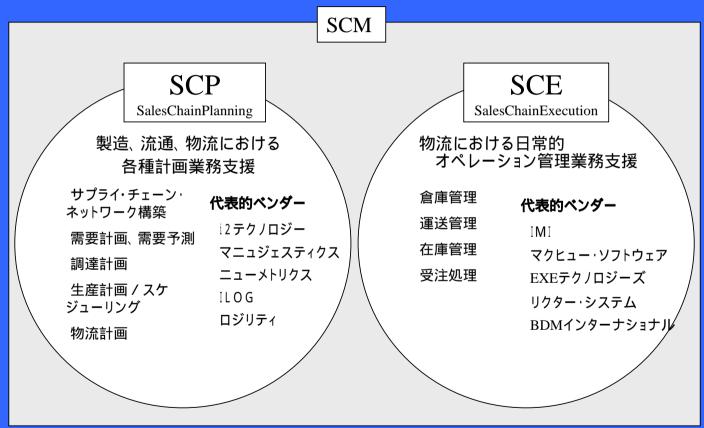
*米国自動車業界のSCMが 進まなかった理由

肯定的要因:

- ·MRP存在
- ·標準の完備 障害(対電子業界比較)
- ・部品メーカーの規模小さい
- ・部品メーカーのディジタル技術レベルが低い
- ·工程の自動化レベル低く、 計画生産のレベル低い
- ·機械加工が多〈人間要素大きい

ただし、Fordが部品メーカーからディーラーまでを結ぶエクストラネット導入により、連結ベースの在庫回転率でトヨタを上回る

SCMの本質 米国ではSCMは、計画と需要予測に付随する日常的 オペレーション業務をも含めて定義している



注)ベンダーは、それぞれにおける売上高上位5社(1997年度)。BDMは1997年、TRWにより買収された