

# アサヒビールの環境経営

平成17年10月20日  
アサヒビール株式会社

# 1. はじめに

## 2. 「判断の基準」を変えよう

①これまでの「常識」がこれからの「常識」か

・・・社会貢献から社会的責任へ

②「経験則」とか「前年比」で判断するな

・・・環境経営に「前例」はない

③「世間並み」「平均値」で判断するな

・・・環境テーマについてリーディングスタンダードを

④環境経営に「早さ」も「速さ」も求められる

### 3. 環境経営におけるガバナンスの姿勢

- …トップマターとして推進

- …エコロジーとエコノミーの両立を

## 4. アサヒビールにおける実践事例

# 環境基本方針

(2000年1月制定)

## •基本理念

ビールは水・麦・ホップといった「自然の恵み」からつくられています。アサヒビールグループは「美しい地球の保全と人に優しく」を実現するために、「自然の恵み」を育んだ地球に感謝し、地球をより健全な状態で子孫に残すことを責務と考え、行動していきます。

## ■行動指針

- (1) 廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、省エネルギーに努めます。
- (2) CO<sub>2</sub>、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。
- (3) 私たちにとって特に貴重な「水」を大切にする取り組みを推進します。
- (4) 環境に配慮した商品開発、技術開発、資材調達を行います。
- (5) 社会の環境活動を積極的に支援するとともに、社員の活動参画により、社会に貢献します。
- (6) 環境関連の法規制を遵守することはもとより、グループ各社がそれぞれ独自の基準を定め、実行します。
- (7) 海外の活動にあたっては、各国の環境情報を十分に把握し、環境の保全に積極的に取り組みます。
- (8) 環境への取り組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

## 行動指針1.

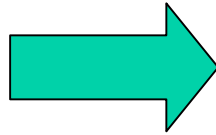
廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、  
省エネルギーに努めます





行動指針1. 廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、省エネルギーに努めます  
1)-1 廃棄物再資源化100%への取組み



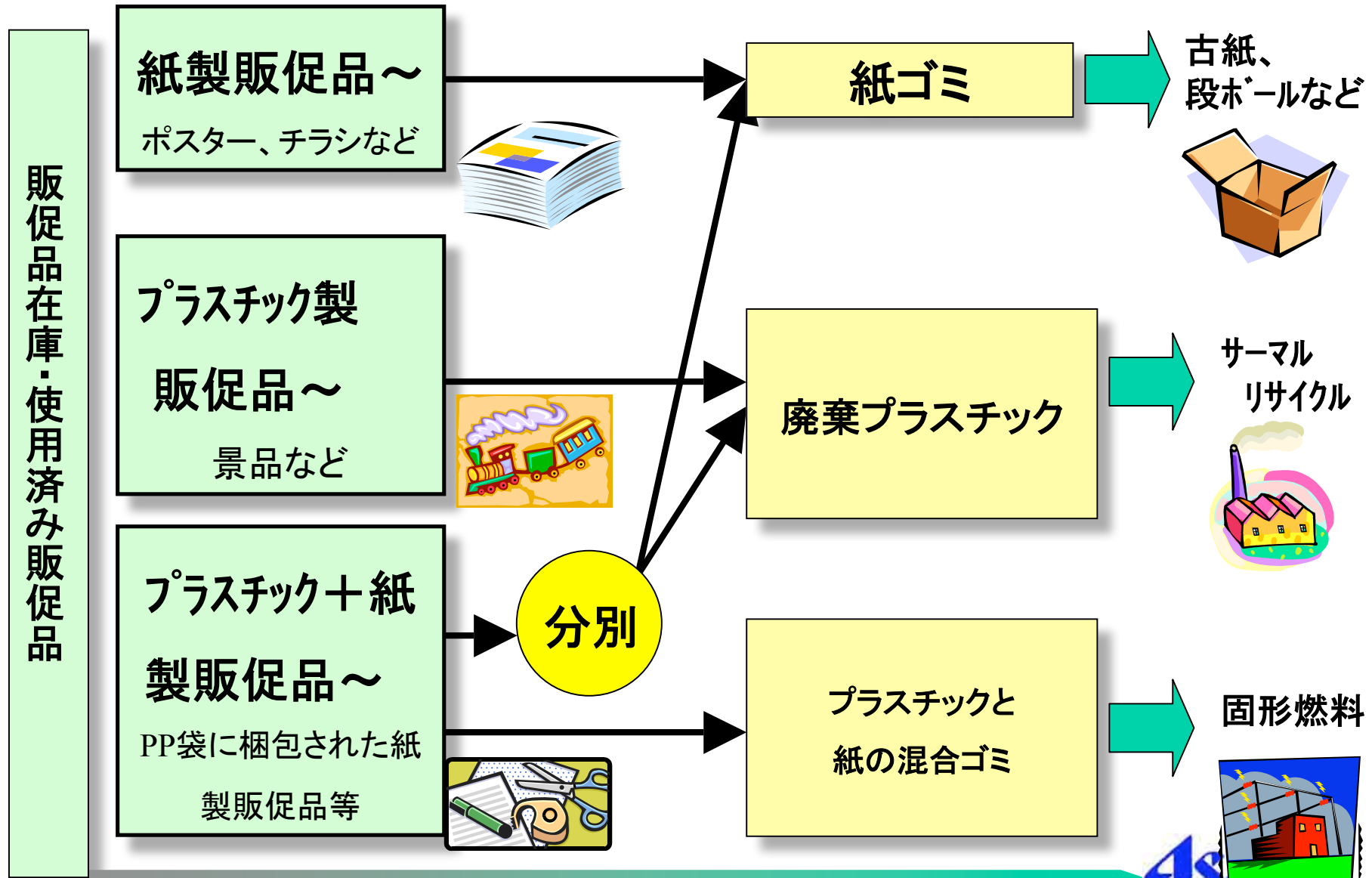
モルトフィード



他にも、、、

<p>蛍光灯</p> 	<p>水銀は再利用、ガラス部は断熱材の原料に</p>
<p>乾電池</p> 	<p>テレビ部品に</p>
<p>プラスチック函</p>	<p>パレットに</p>

行動指針1. 廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、省エネルギーに努めます  
1)-2 営業拠点の廃棄物再資源化100%への取組み

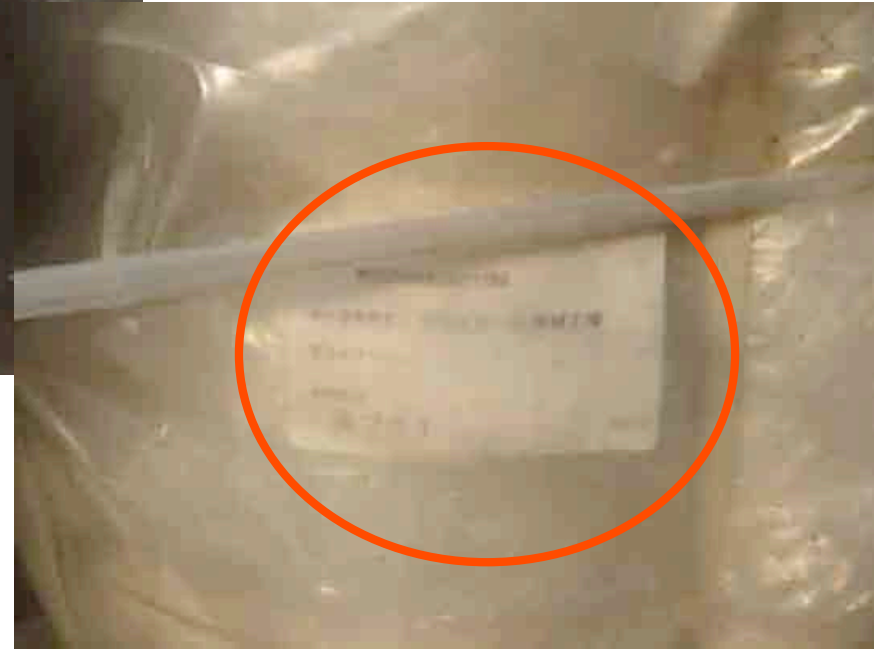


行動指針1. 廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、省エネルギーに努めます

## 1)-3 廃棄物トレースシステム実証実験への参画



圧縮梱包された廃プラスチック



ICタグ

行動指針1. 廃棄物の削減と資源のリサイクルの推進、省資源、**省エネルギー**に努めます

## 2) エネルギー原単位削減(燃料・電力・水)

### ■工場におけるエネルギー使用量

		1990年	2004年	2008年	2008/1990年
<b>製造量</b>	(千kl)	1,621	2,613	2,747	<b>+69%</b>
燃料+電力	総量 (千GJ)	5,193	6,260	5,076	△ 3%
	原単位 (GJ/kl)	3.2	2.4	1.8	△43%
用水	総量 (千m <sup>3</sup> )	14,781	16,544	12,912	△13%
	原単位 (m <sup>3</sup> /kl)	9.1	6.3	4.7	△48%

## 行動指針2.

CO<sub>2</sub>、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 1) 二酸化炭素排出量削減

### 二酸化炭素排出量

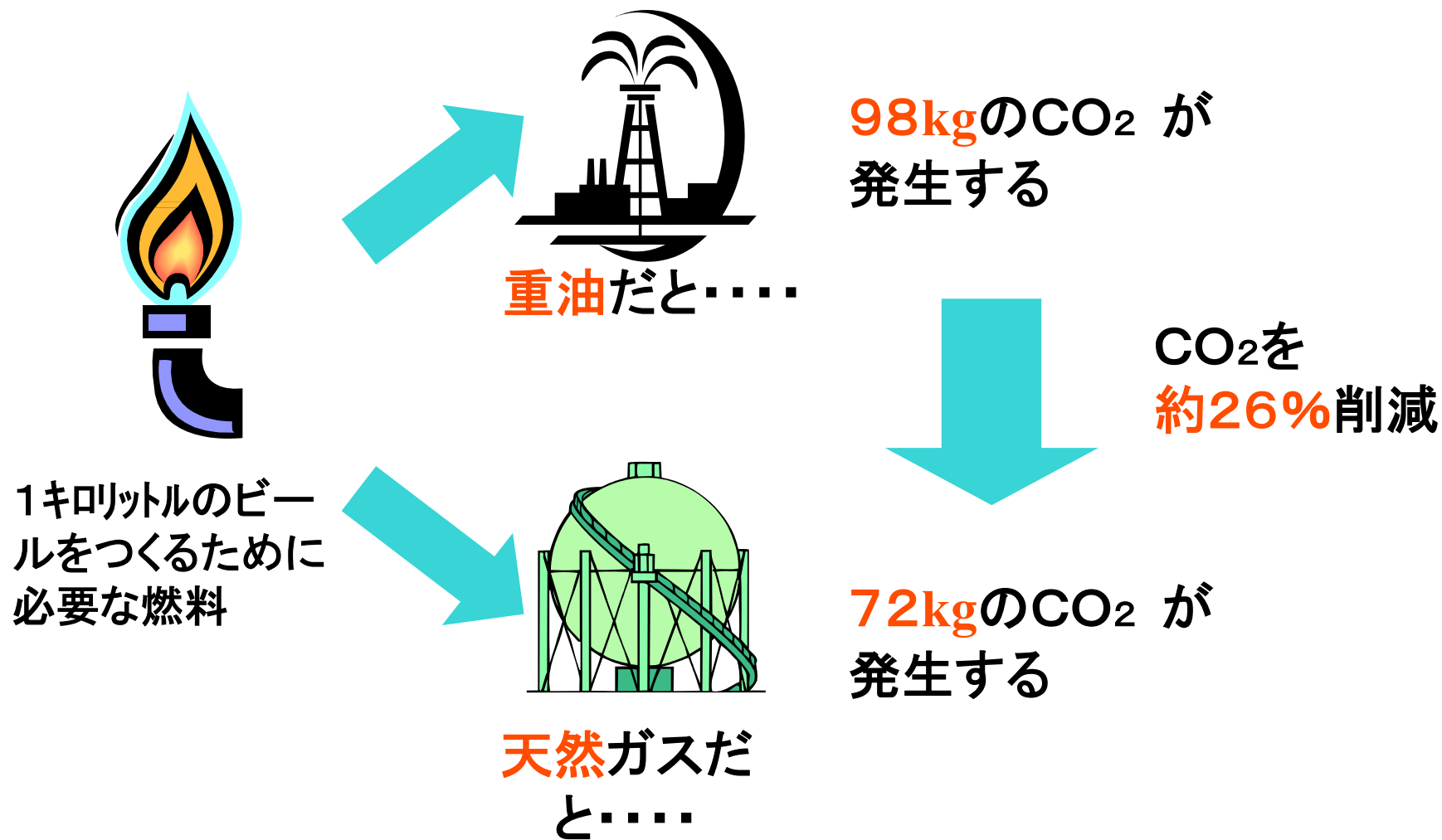
項目	1990年	2004年	2008年	2008/1990年比
当社製造量(千KL)	1,620	2,613	2,747	+69%
当社CO2排出量(千t)	261	309	235	△10%
排出原単位(kg/KL)	161	118	85	△47%

主な取組み：

- ①エネルギー転換 重油 ⇒ 天然ガス
- ②コージェネレーションの導入
- ③発酵工程で発生するCO2の捕集・再利用

行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

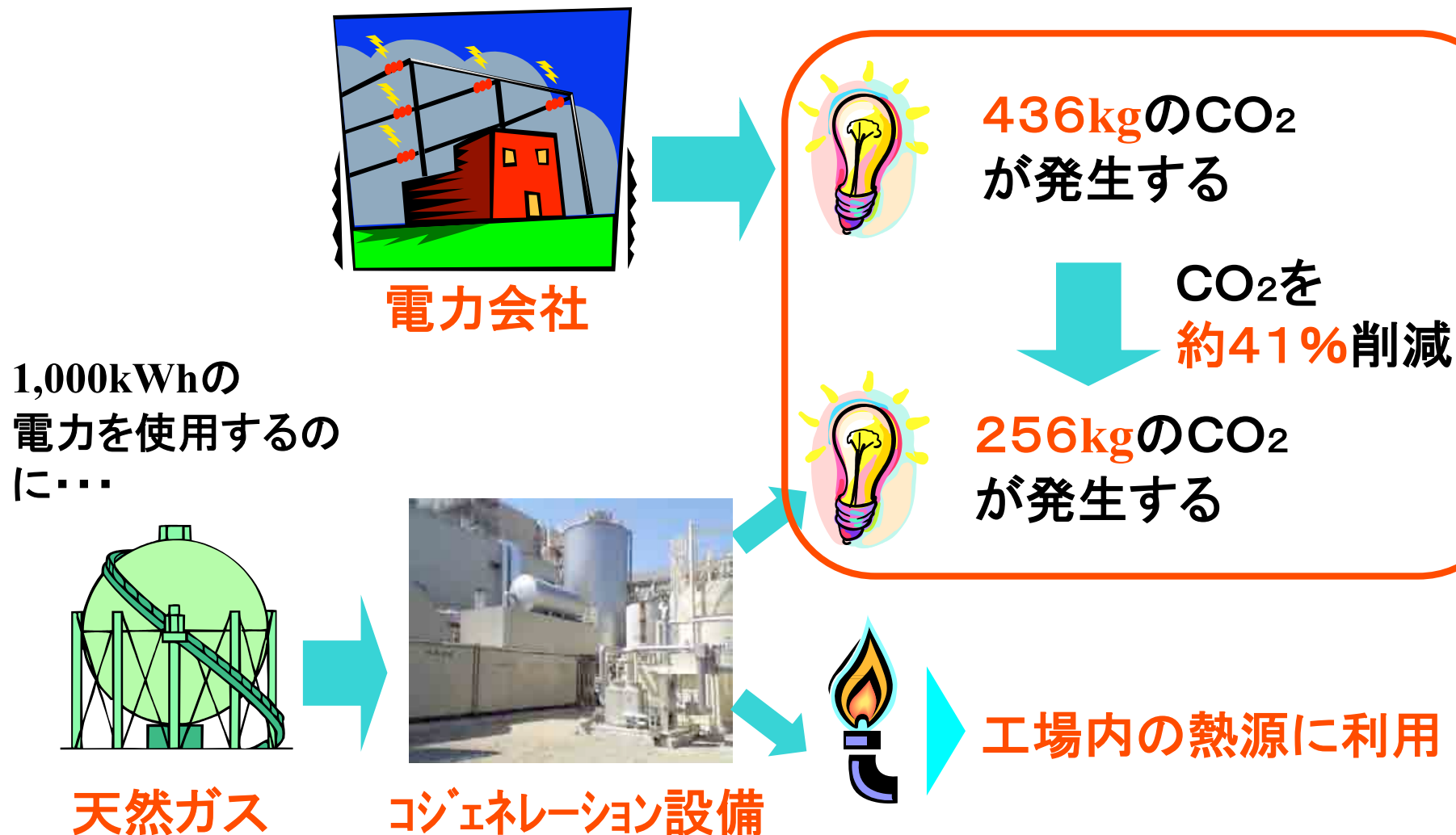
## 2) エネルギー転換(重油⇒天然ガス)





行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

### 3) コージェネレーションシステム



行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 4) 完全ノンフロン化工場



名古屋工場アンモニア吸収式冷凍機



名古屋工場ドロップ・イン方式自動販売機



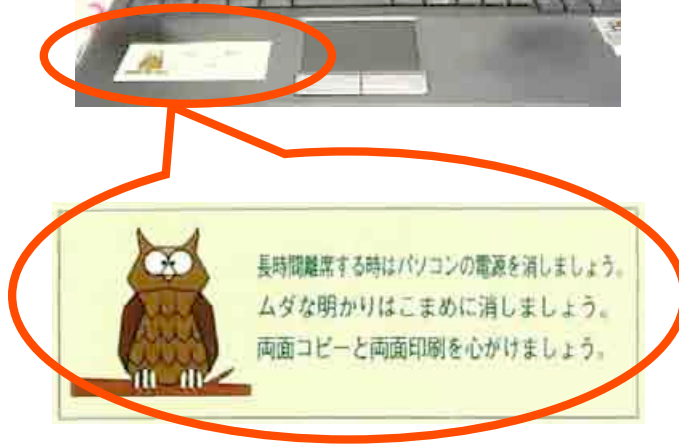
名古屋工場  
プロパン式エアコン

行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 5) オフィス部門での省エネ・省資源



ブラインドの活用



パソコンの省電力啓発シール



節電シール



オフィス照明の一部間引き

### その他

- ・両面コピーの利用徹底
- ・会議資料を紙⇒プロジェクター利用など

行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 6) アイドリングストップ



① 運送トラックや営業車両用のステッカー

② 工場内のアイドリングストップ標識



行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 7)-1 グリーンエネルギーの活用



南十和田「マイ風車」(ロゴ入り)



グリーン電力証書

行動指針2. CO2、フロンなど地球環境に負荷を与える物質の削減に努めます。

## 7)-2 グリーンエネルギーの活用



グリーンパワー阿蘇風車

### 行動指針3.

私たちにとって特に貴重な「水」を大切にしている取り組みを行います。

行動指針3. 私たちにとって特に貴重な「水」を大切にする取組みを行います。

## 1) 植林事業(庄原林業所)



庄原林業所



FSC認証式



行動指針3. 私たちにとって特に貴重な「水」を大切にしている取り組みを行います。

## 2)-1 自然環境を残す～トンボの育つ池



西宮工場トンボ池

行動指針3. 私たちにとって特に貴重な「水」を大切にしている取り組みを行います。

## 2)-2 自然環境を残す ~アサヒビールモルトのビオトープ



行動指針3. 私たちにとって特に貴重な「水」を大切にする取組みを行います。

### 3) - 1 アサヒビール環境基金「水の惑星」



行動指針3. 私たちにとって特に貴重な「水」を大切に作る取組みを行います。

# 3) - 2 アサヒビール環境基金「水の惑星」

## 「アサヒビール環境基金「水の惑星」」の趣旨にご賛同いただいた株主の皆様へ

拝啓

新緑の候、ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。尚ほは格別のお引き立てを賜ひ誠にありがとうございます。

この度の当社株主優待では「アサヒビール環境基金「水の惑星」」の趣旨にご賛同賜り誠にありがとうございます。本日はご挨拶とともに、寄附金受給書「緑の基金」を理設する社団法人緑と緑化推進機構からのお礼状を同送させていただきます。

当社は、本年を「環境立グループ中期経営計画」の第3年目として総合第10年目のラストチャンスと位置付け、社会活動トップ企業としての更なる成長を追求するとともに、すべての事業活動におきまして、より一層「お客様至上」を立った発想や行動に励み、お客様の信頼に恥ぢお応えできる企業ブランドの構築に挑戦し続けてまいります。

今後とも変わらぬご支援・ご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

敬具

平成16年6月

アサヒビール株式会社  
代表取締役社長 池田弘一

株主優待に関するお問い合わせは株主優待事務局まで

☎0120-883565

受付時間：月～金 8:30～17:30（土・日・祭日除く）受付開始：平成16年6月30日（米1まで）※銀行振替受取の対応についてはお客様相談室まで（☎0120-011121）

アサヒビール環境基金「水の惑星」に関するお問い合わせは、下記の窓口にご連絡ください。

アサヒビール環境基金「水の惑星」事務局（アサヒビール株式会社 理設社会貢献部内）  
電話：03-5608-5195

平成16年6月3日

福地 茂雄 様

社団法人 緑と緑化推進機構  
理事長 大塚 尚



拝啓

時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

さて、この度は、「アサヒビール環境基金「水の惑星」」を通じて「緑の基金」へご協力いただきありがとうございます。

「緑の基金」の目的は、広く国民の皆様方のご協力を得て、国内はもとより、地球規模で、「森林・みどりづくり」を進めることにあります。お寄せいただきました貴重な基金は、国内外の「森林・みどりづくり」に役立ててまいります。

今後とも、「緑の基金」の充実に一層のご支援・ご協力をお願い申し上げます。賠償ながら、書中を告げお礼のご挨拶を申し上げます。

敬具

## 行動指針4.

環境に配慮した商品開発、技術開発、資材調達を行います。

行動指針4. 環境に配慮した**商品開発**、技術開発、資材調達を行います。

### 1) ビールギフトセットの段ボールトレーの採用



缶ビールのギフトセットカートン



トレー(中仕切り)

行動指針4. 環境に配慮した**商品開発**、技術開発、資材調達を行います。  
2) 製品容器・包装材のリサイクル促進

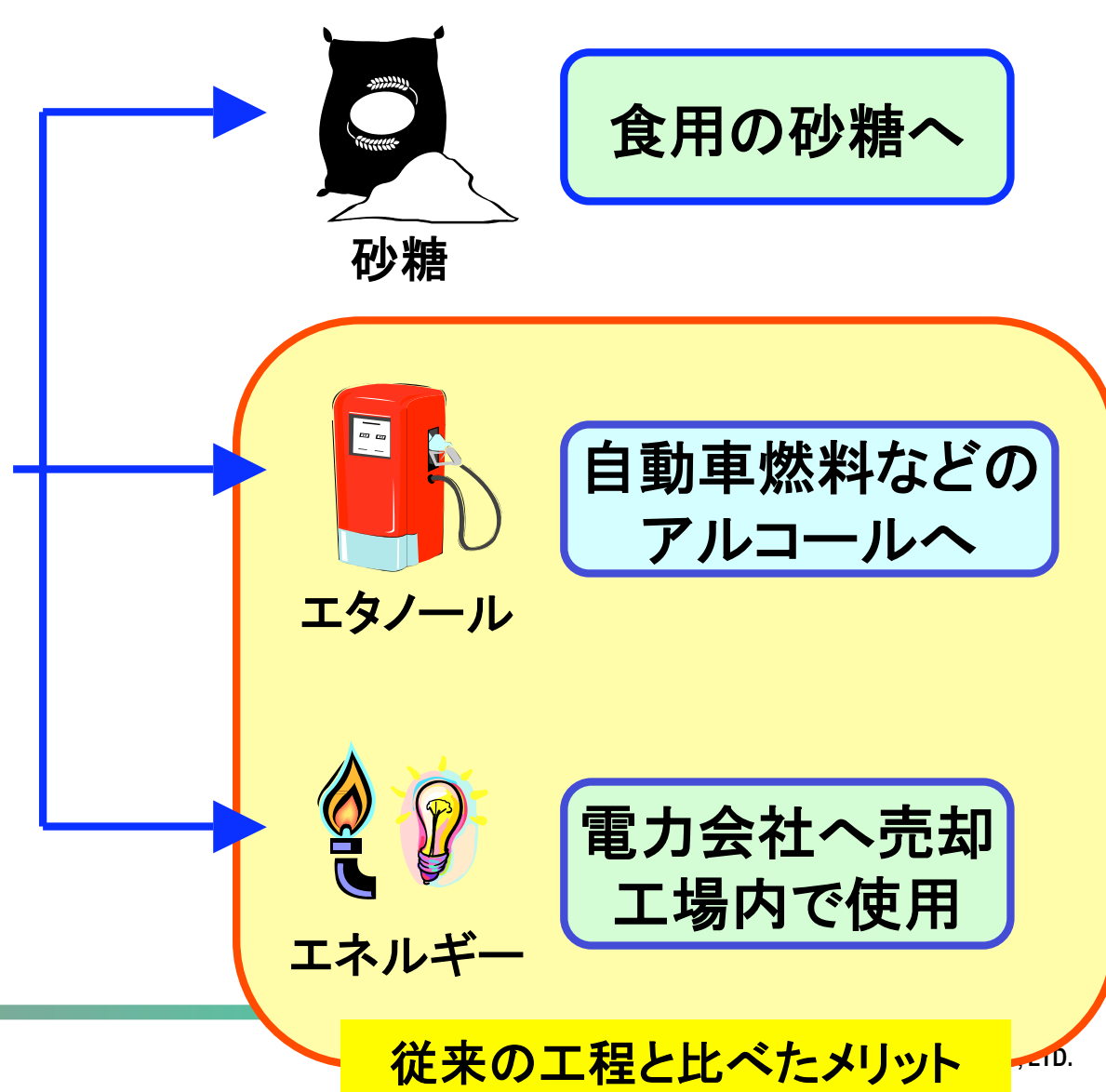


行動指針4. 環境に配慮した商品開発、**技術開発**、資材調達を行います。

### 3) サトウキビ(モンスターケーン)を利用した バイオマスエタノール製造プロセス



モンスターケーン





行動指針4. 環境に配慮した商品開発、**技術開発**、資材調達を行います。

#### 4) 低濃度排水嫌気性処理システムの開発

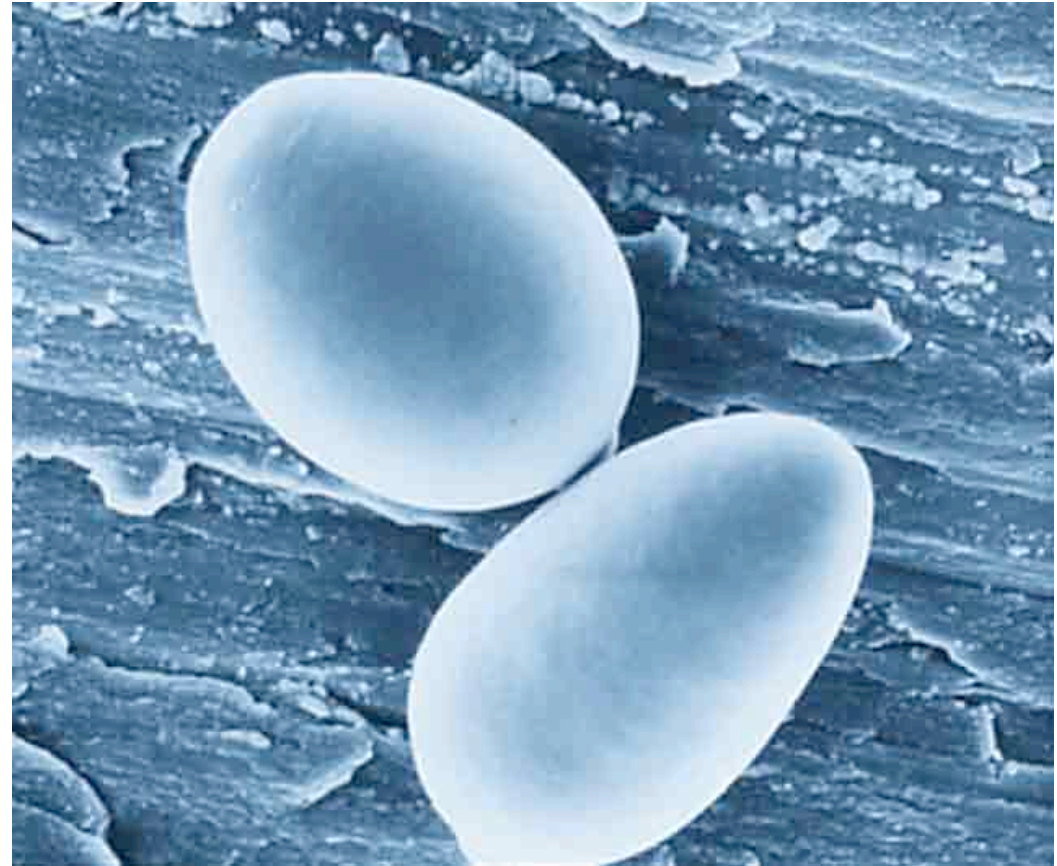


排水処理テストプラント

行動指針4. 環境に配慮した商品開発、**技術開発**、資材調達を行います。

## 5) 余剰酵母の機能性研究

- 肥満予防効果
- 抗アレルギー作用
- ミネラル吸収促進作用



ビール酵母

行動指針4. 環境に配慮した商品開発、技術開発、**資材調達**を行います。

## 6) 環境アンケート

### 2. 環境アンケート

#### ■製造工程

		Yes	No
1.	ISO14001の認証を取得している	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.	ISO14001の認証を半年以内に取得予定である	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.	自主的な環境保全への取り組み(上記1.2.項がNoの場合のみ)		
3.1	環境保全に対する方針または経営理念がある	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.2	関係する環境関連法規制を把握し遵守を確認している	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.3	CO2削減、省エネルギー、グリーン購入に関する目標、計画を設定し、実績を把握している	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.4	環境管理組織がある	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.5	上記組織に経営トップが参加している	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.6	過去3年間関係監督官庁から勧告や罰則を受けていない	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3.7	環境保全への取り組みについて内部監査を実施している	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

原材料調達環境アンケート

## 行動指針5.

社会の環境活動を積極的に支援するとともに、社員の活動参画により社会に貢献します。

行動指針5. 社会の環境活動を積極的に支援するとともに、社員の活動参画により社会に貢献します。

1) 1環境美化活動(富士山清掃)



行動指針5. 社会の環境活動を積極的に支援するとともに、社員の活動参画により社会に貢献します。

## 1) - 2 環境美化活動

### 葉山海岸清掃



行動指針5. 社会の環境活動を積極的に支援するとともに、社員の活動参画により社会に貢献します。

## 1) - 3 環境美化活動

職場近辺



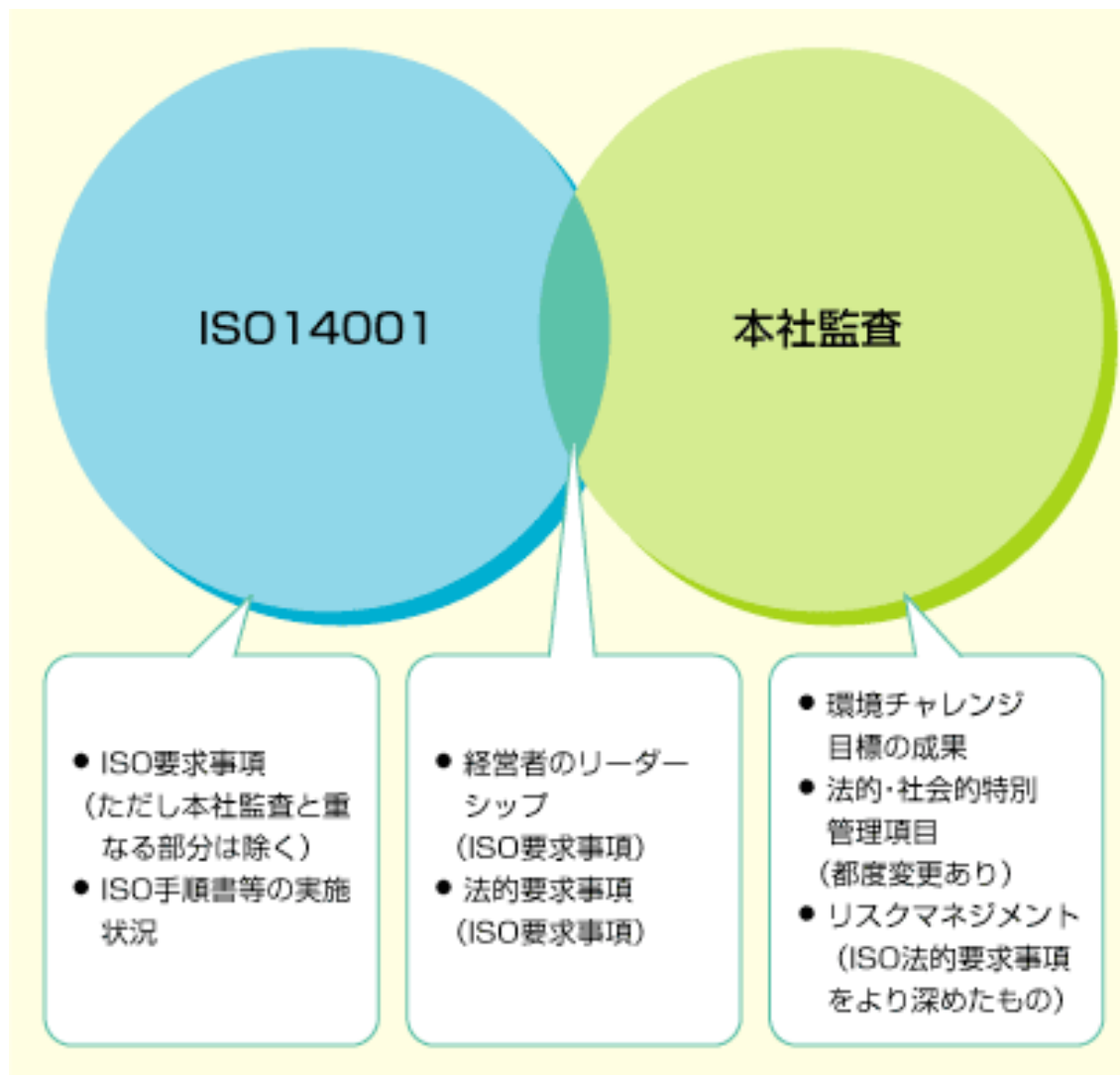
## 行動指針6.

環境関連の法規制を遵守することはもとより、グループ各社がそれぞれ独自の基準を定め実行します。



行動指針6. 環境関連の法規制を遵守することはもとより、グループ各社がそれぞれ独自の基準を定め実行します。

## 1) 環境監査制度(本店監査・ISO14001監査)



行動指針6. 環境関連の法規制を遵守することはもとより、グループ各社がそれぞれ独自の基準を定め実行します。

## 2) 営業部門での環境管理マネジメントの導入



ビジネスモデル2100達成に向けて

# HA navi! ver. 3

～一人のナビゲーション～

「HANavi(ハナビ)」とは・・・

昨年より開始して取り組んでまいりました2100の達成に向けて、大きな転機を迎えることになりました。東日本地区の環境をベースに、全国で実施されている「環境省」の取り組みに追随してまいります。この取り組みの推進を支援するべく、2100達成に向けた「HA navi」を新たに作成させていただきます。ここで、昨今の2100達成に向けた取り組みの現状、達成に向けた「HA navi」の活用、推進すること、今後「HA navi」の活用について、各社での取り組みについてお話しさせていただきます。

「HANavi」は、「環境省」の取り組みをベースに、各社での取り組みを推進するためのツールです。活用をすることで、各社での取り組みの推進に貢献できると期待しております。各社での取り組みを推進するためのツールとして活用していただきます。

発行：環境省 環境政策課

### 総務部からの新しい提案! 健コン環運動の展開について

#### 1. 健コン環運動の基本的考え方

各社では、昨年より2100達成に向けて、健康をベースとした「元気な生活をつくり出す」を目標としております。一方で第二次中期経営計画の目標にもあるように「利益を生み出す企業」になるために、ムリムガを省き、コスト削減を強いられた企業風土を醸成して、コスト削減の取り組みを進めます。

そこで、2100達成のための「健コン環運動」を展開することとします。

「利益を生み出し、みんなが幸せになるためには、売上目標を達成し、利益をあげることが前提である」という思いをもち、この「健コン環運動」を通じて、1人1人が「健康」「コスト削減」「環境」について関心を持ち、ムリムガを省いてコスト削減に取り組むという事も非常に重要です。

「健コン環運動」を職場内に浸透させ、皆さんで「利益を生み出す企業」風土を醸成してまいります。

#### 2. 具体的な運動内容

##### ◆ 職場の意識

～仕事と休みのメリハリのある生活リズムを作り、健康を確保させよう！～

- ★ 原則
- ① 仕事と休みのメリハリを確保しよう。
- ② 計画的な休養を確保し、疲労をため込まないようにしよう。
- ③ 朝晩の食生活は、たんぱく質・野菜・果物をバランスよく摂ろう。

##### ◆ コスト削減の遵守

～ムリムガを省き、正しい行動をとろう！～

- ★ 原則
- ① 必要なものは必要なだけ使う。
- ② 無駄な印刷(空室・空席)を抑制して中節。
- ③ 無駄なエネルギー消費を抑制して中節。
- ④ 無駄な電話(長電話)を抑制。
- ⑤ 会社のPCでのメールの送信・受信を抑制しよう。
- ⑥ 不要な紙類の廃棄を抑制しよう。
- ⑦ 必要は、できるだけ1人で済ませよう。

##### ◆ 環境への貢献

～ムリムガを省き、環境への負荷を軽減させよう！～

- ★ 原則
- ① 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ② 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ③ 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ④ 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ⑤ 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ⑥ 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)
- ⑦ 資源の節約は徹底しよう。(空室や空席の削減)

## 行動指針7.

海外の活動にあたっては、各国の環境情報を十分に把握し、環境の保全に積極的に取り組みます。

行動指針7. 海外の活動にあたっては、各国の環境情報を十分に把握し、環境の保全に積極的に取り組みます。

## 1) グリーン北京工場 (クリーンとグリーン)



## 行動指針8.

環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

## 1) CSRレポート



本年度の表紙

行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

## 2) 神奈川工場 アサヒ ビオガーデン



行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

### 3) 環境文化講座





行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

#### 4) アサヒエコスペース～ミネルヴァの森(本店)



ミネルヴァの森

行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

## 5) 庄原林業所「やまなみ大学」の開催



行動指針8. 環境への取組みを適切に情報開示し、社会とのコミュニケーションに努めます。

## 6) 工場エコツアー



①植物観察

②昆虫観察



## 受賞・表彰関係

このような環境への取組みに対し、様々な賞を戴きました。

# 受賞・表彰関係

## ①地球環境大賞

- ・第7回地球環境大賞「通産大臣賞」  
茨城工場再資源化100%の取り組み
- ・第9回地球環境大賞「フジサンケイグループ賞」  
名古屋工場完全ノンフロン化への取り組み
- ・第11回地球環境大賞「環境大臣賞」  
神奈川工場の環境保全型工場の取り組み

## ②第2回日本環境経営大賞・パール大賞(神奈川工場)

## ③日経優秀先端事業所賞(神奈川工場)

## ④環境レポート大賞・環境報告書賞 (環境コミュニケーションレポート2002)

- ・環境コミュニケーション大賞・環境報告書部門  
持続可能性報告書優秀賞(CSRレポート2004)
- ・地球・人間環境フォーラム「第6回レポート大賞」優秀賞
- ・東洋経済新報社「第6回環境報告書賞」優秀賞



第7回地球環境大賞

## 5. むすび

「かたち」と「こころ」

すべては「行動」から